

Schwertransporter Gattung Rmms 662 der DB, Ep 5

Die Wagen- Gattung Rmms 662 ist vorher ausgelegt geworden bei die DR für mittelschwere Transport Zwecke als Rmms 3960.

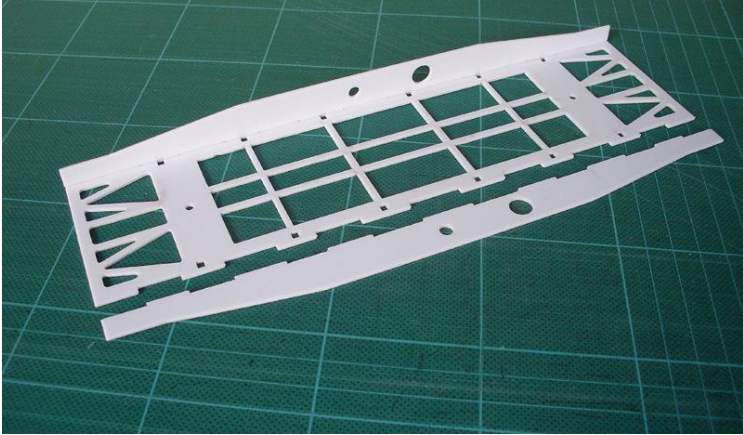
Die Wagen waren am Anfang mit abnehmbarem Seitenbord geliefert, durch Rungen gehalten, und hatten an die Stirnseite Überfahrklappen angeordnet, wodurch die auch verwendbar waren für den Fahrzeugtransport.

Anfang 1994 sind die meiste Wagen umgebaut worden in Rmms 38 für Container Transportzwecke weil die andere umgezeichnet worden in Rmms 662 für Stahlerzeugnisse, teilweise mit Handbremse sind.

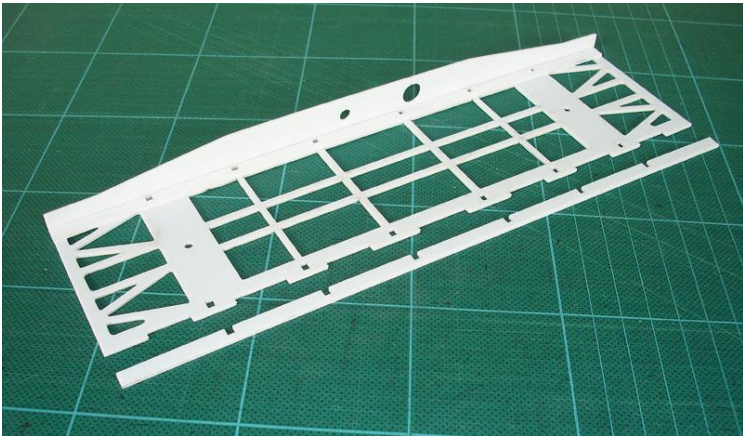
Diese Gattung Rmms 662, ist jetzt das Objekt unser Baubericht.



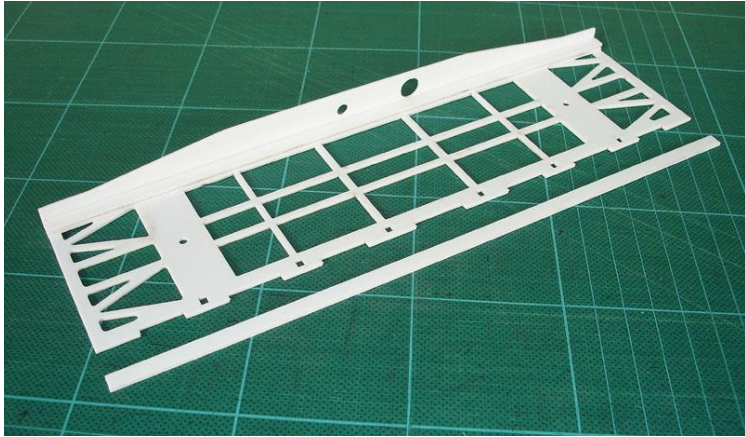
Das Rahmen besteht aus einer Bodenplatte mit Rahmenstruktur wobei an jede Seite eine Seitenwand geklebt wird mit ein doppeltes Zähne System.



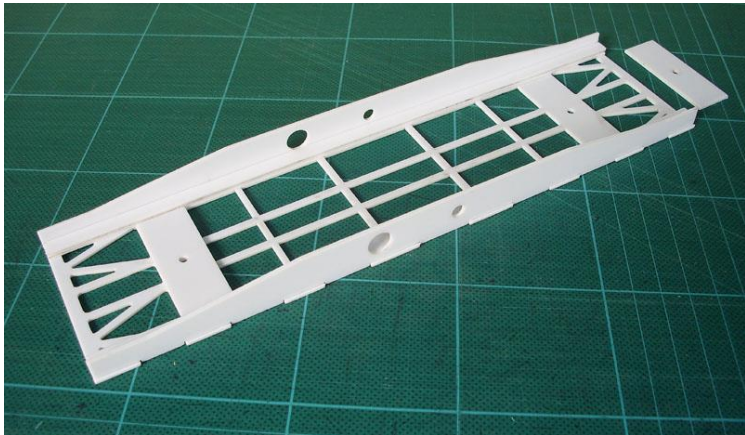
An die Innenseite wird eine Leiste für die Rungenführung geklebt.



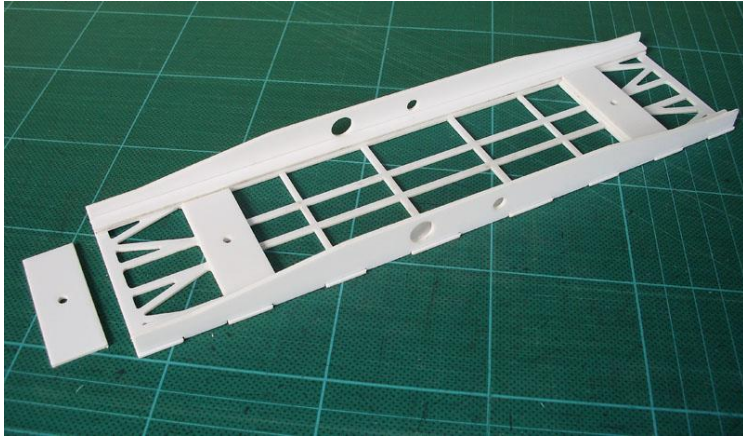
Darüber wird eine Flach Leiste für die Rungenstützung geklebt.



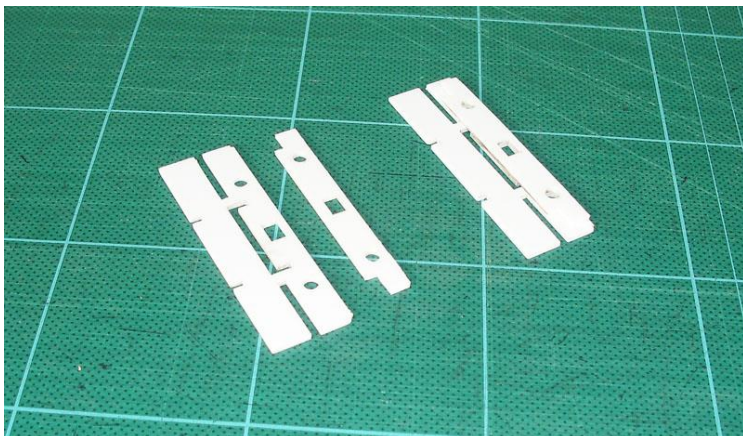
Auch die beiden Drehgestelle Brücke werden auf die Bodenplatte geklebt.



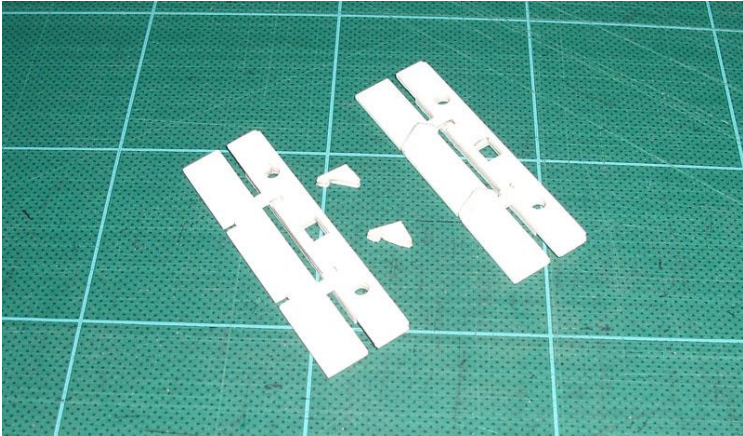
Die beide Drehgestell Brücke werden gedoppelt und auf die Bodenplatte geklebt.



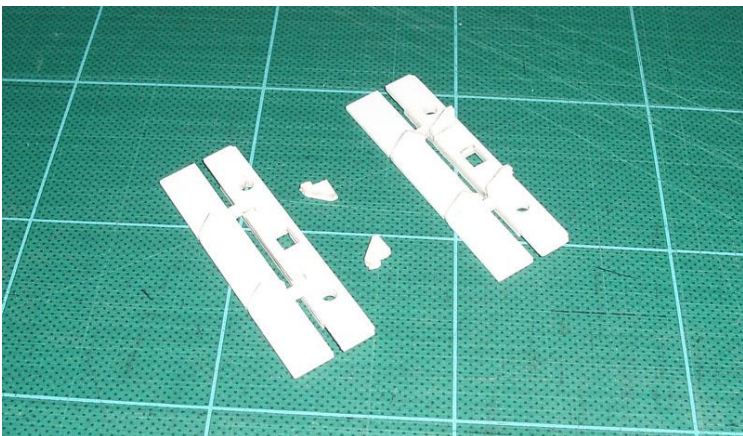
Die Stirnseiten werden gedoppelt mit der Pufferbohle.



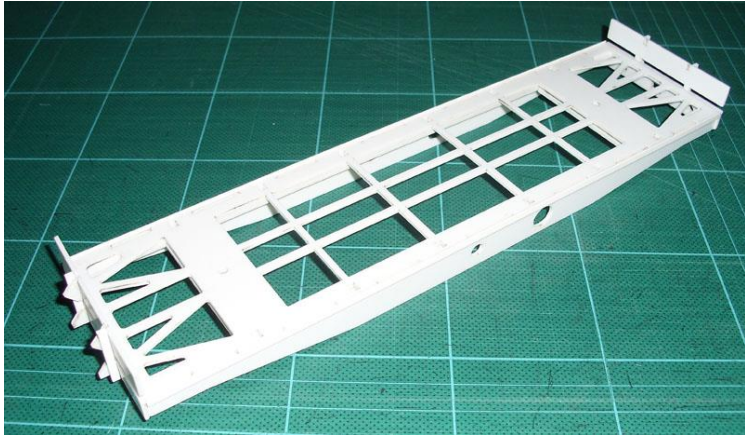
Die Klappstützen für die Stirnbordklappen werden montiert auf die Pufferbohle.



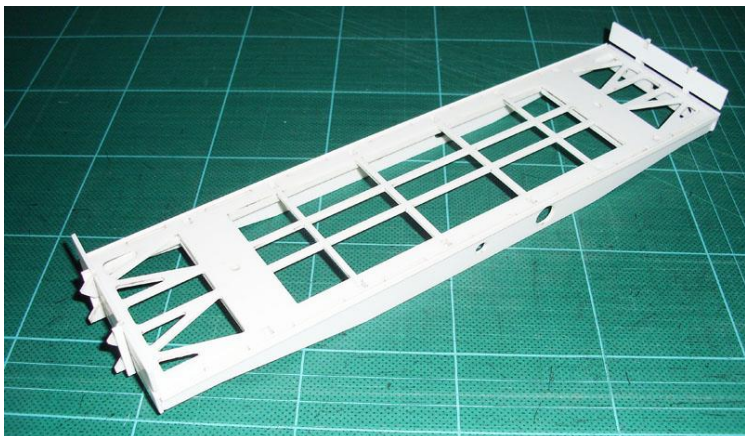
und auf die Stirnborde.



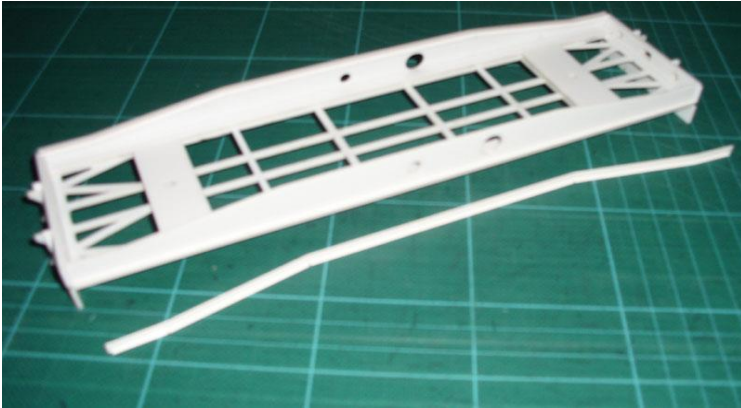
Die Stirnborde werden weiter montiert auf das Rahmen.



Die Profilleiste am Oben Rand deckt das doppelte Zahnsystem ab und ist die Führung für die Bodenplatte.

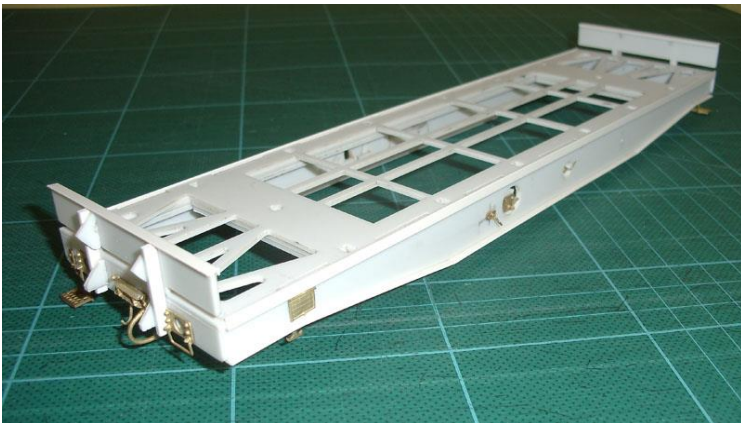


Am Unterrand wird ein nicht symmetrisches L
Profilleiste geklebt.

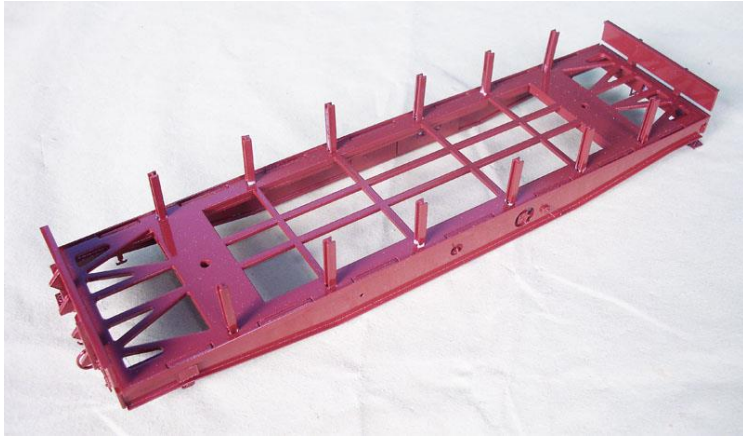


Jetzt werden die Einsteckungen eingepasst und den
Wagenboden aufgelegt, aber nicht verklebt.

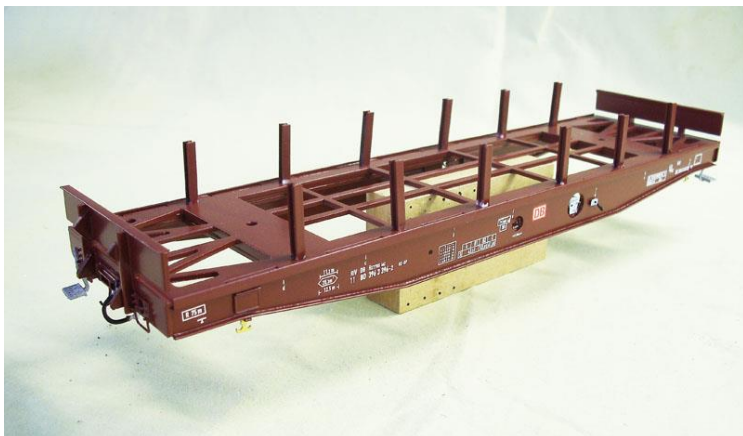
Alle Messing Kleinkram, wie Pufferplatten,
Bremsschlauche, Brems und Lastschalter, Rangiergriffen,
Kupplungsmund, Seilhaken etc. wird montiert.



Jetzt wird das Modell mit Kunststoff primer grundiert und in rotbraun eingefärbt. (Ral 3009 Oxyd rot)



Jetzt wird alles beschriftet und mit Klarlack überzogen.



Die Puffer und Kupplungen werden montiert.
Ebenfalls wird eine gelaserte Platte von 1.2 mm in MDF als Wagenboden festgeklebt.



Schließlich werden die Drehgestelle mit Radsätze mit
Delrin Gleitlager bestückt und montiert.



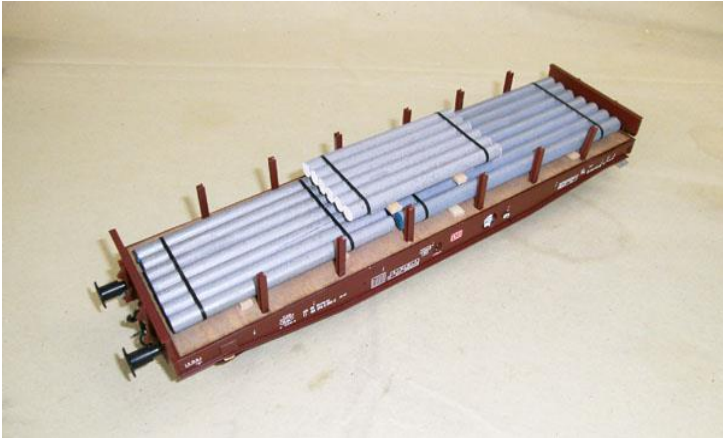
Weiter wird noch die Kurz Rungen eingesteckt oder festgeklebt.



Und jetzt ist das Modell Gattung Rmms 662 fertig.



Nur soll es noch richtig beladen werden.
Anbei mit Rundbrammen.



Oder mit Stahlblechplatten.

